

DEGRIX P-324

SGRASSANTE

scheda informativa - rev. 2 del 09/05/2008

APPLICAZIONI PRINCIPALI

DEGRIX P-324 è uno sgrassante alcalino per acciaio e materiali ferrosi, può essere impiegato a caldo per immersione e con ultrasuoni a temperature fino a 90°C. DEGRIX P-324 è utilizzato dove è richiesto uno specifico sgrassaggio da residui di lavorazioni precedenti, da oli di lavorazione e paste di pulitura.

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

ASPETTO: polvere.

COLORE: bianco avorio.

ODORE: inodore.

pH (soluzione 10 g/L): 13,5 ± 0,5.

BIODEGRADABILITÀ: oltre 90%.

MODALITA' D'IMPIEGO

- CONCENTRAZIONI: 1 - 10% (in base alla contaminazione presente sui pezzi).
- TEMPERATURE: da + 60°C a + 90°C.
- TEMPO di CONTATTO: mediamente 1 - 10 minuti.

Il controllo del titolo del bagno viene effettuato nel seguente modo. Prelevare 10 cc. di bagno aggiungere alcune gocce di indicatore fenolftaleina, quindi titolare con una soluzione di acido cloridrico HCl 1N ottenendo il viraggio dal colore rosa ad incolore. Indicativamente un bagno a 10 g/L utilizza circa 1,5 ml di HCl mentre un bagno a 50 g/L utilizza circa 7,5 ml di HCl. La quantità di acido impiegata rappresenta il punteggio del titolo del bagno. Per il mantenimento aggiungere circa 670 g di DEGRIX P-324 ogni 100 litri di bagno, ogni punto in meno di punteggio.

STOCCAGGIO

Conservare nelle confezioni originali a temperature comprese tra 4 - 35°C, lontano da fonti di calore e da raggi solari.

INDICAZIONI E CONSIGLI DI PERICOLO

Se pertinenti secondo Regolamento CLP (Classification Labelling and Packaging), riportati sull'etichetta e sulla scheda di sicurezza.



Tutte le informazioni qui contenute riguardanti i nostri prodotti, il loro uso e le loro applicazioni, sono ritenute corrette sulla base delle nostre migliori conoscenze e dei test effettuati presso i nostri laboratori in condizioni ambientali ottimali. Dette informazioni non sono vincolanti e sono da considerare un servizio per l'utilizzatore. L'idoneità di un prodotto è affidata unicamente all'utilizzatore, il quale dovrà effettuare dei test di verifica prima di inserirlo in produzione e lo accetta senza garanzie espresse o sottintese, salvo quella della costanza nella qualità espressa. Le caratteristiche chimico-fisiche indicate non devono intendersi come specifiche di fornitura.