

DEGRIX L-351

SGRASSANTE PER ALLUMINIO, FERRO, OTTONE

scheda informativa - rev. 0 del 02/09/2002

APPLICAZIONI PRINCIPALI

DEGRIX L-351 è un prodotto a bassa alcalinità utilizzato nello sgrassaggio, a spruzzo oppure immersione, di grassi, paste di lucidatura, oli minerali su superfici in alluminio, ferro e zinco.

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

ASPETTO: liquido limpido

COLORE: leggermente paglierino.

ODORE: quasi inodore.

PESO SPECIFICO: $1,340 \pm 0,020$ Kg/L.

pH (soluzione 10 g/L): $10,5 \pm 0,5$.

FOSFATI: presenti.

MODALITA' D'IMPIEGO

	SPRUZZO	IMMERSIONE
DOSAGGI SUGGERITI	2 - 5%	3 - 10%
TEMPERATURE	50 - 70°C	50 - 80°C
TEMPO DI CONTATTO	2 - 3 minuti	3 - 15 minuti

Il controllo del titolo del bagno viene effettuato nel seguente modo: Prelevare 25 cc di bagno aggiungere 25 cc di acqua ed alcune gocce di indicatore fenolftaleina, quindi titolare con una soluzione di HCl (acido cloridrico) N/10 ottenendo il viraggio del colore rosa ad incolore.

Indicativamente un bagno a 50 g/L utilizza circa 6,5 ml di HCl mentre un bagno a 100 g/L utilizza circa 9,5 ml di HCl.

La quantità di acido impiegata rappresenta il punteggio del titolo del bagno. Per il mantenimento aggiungere circa 1700 g di DEGRIX L-351 ogni 100 litri di bagno, ogni punto in meno del punteggio.

STOCCAGGIO

Conservare DEGRIX L-351 nelle confezioni originali a temperature comprese tra 4 - 35°C, lontano da fonti di calore e da raggi solari.

INDICAZIONI E CONSIGLI DI PERICOLO

Se pertinenti secondo Regolamento CLP (Classification Labelling and Packaging), riportati sull'etichetta e sulla scheda di sicurezza.



Tutte le informazioni qui contenute riguardanti i nostri prodotti, il loro uso e le loro applicazioni, sono ritenute corrette sulla base delle nostre migliori conoscenze e dei test effettuati presso i nostri laboratori in condizioni ambientali ottimali. Dette informazioni non sono vincolanti e sono da considerare un servizio per l'utilizzatore. L'idoneità di un prodotto è affidata unicamente all'utilizzatore, il quale dovrà effettuare dei test di verifica prima di inserirlo in produzione e lo accetta senza garanzie espresse o sottintese, salvo quella della costanza nella qualità espressa. Le caratteristiche chimico-fisiche indicate non devono intendersi come specifiche di fornitura.