

FLOTTING L 100

FLOCCULANTE

scheda informativa - rev. 1 del 22.02.2017

APPLICAZIONI PRINCIPALI

FLOTTING L 100 è un flocculante acido per il trattamento di acque reflue da impianti industriali. Idoneo per il trattamento di acque di verniciatura, acque contenenti metalli e sostanze organiche di vario tipo.

FLOTTING L 100 grazie alla sua particolare formulazione permette una riduzione della quantità di fango ottenuta rispetto all'uso dei tradizionali flocculanti primari.

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

ASPETTO	COLORE	ODORE	PESO SPECIFICO	PH
liquido	giallo chiaro	caratteristico	1,13 ± 0,010 Kg/L	3,5 ± 0,5

MODALITA' D'IMPIEGO

FLOTTING L 100 solitamente viene impiegato a dosaggi compresi tra 1 e 10 g/L, per un ottimale utilizzo rivolgersi al nostro servizio tecnico il quale, previo test di laboratorio, potrà indicare i corretti dosaggi ed eventuali additivi atti ad ottenere il miglior trattamento.

STOCCAGGIO

Conservare nelle confezioni originali a temperature comprese tra +4 e +35°C, lontano da fonti di calore e da raggi solari.

INDICAZIONI E CONSIGLI DI PERICOLO

Se pertinenti secondo Regolamento CLP (Classification Labelling and Packaging), riportati sull'etichetta e sulla scheda di sicurezza.



Tutte le informazioni qui contenute riguardanti i nostri prodotti, il loro uso e le loro applicazioni, sono ritenute corrette sulla base delle nostre migliori conoscenze e dei test effettuati presso i nostri laboratori in condizioni ambientali ottimali. Dette informazioni non sono vincolanti e sono da considerare un servizio per l'utilizzatore. L'idoneità di un prodotto è affidata unicamente all'utilizzatore, il quale dovrà effettuare dei test di verifica prima di inserirlo in produzione e lo accetta senza garanzie espresse o sottintese, salvo quella della costanza nella qualità espressa. Le caratteristiche chimico-fisiche indicate non devono intendersi come specifiche di fornitura.